

穀物採後處理設備技術人員職能基準

職能基準代碼		NFP8160-001v1			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	穀物採後處理設備技術人員		
所屬 類別	職類別	天然資源、食品與農業/食品生產與加工	職類別代碼	NFP	
	職業別	食品及有關產品機械操作人員	職業別代碼	8160	
	行業別	製造業/食品及飼品製造業/碾穀、磨粉及澱粉製品製造業/碾穀業	行業別代碼	C0861	
工作描述		穀物採收後，以乾燥及碾製加工技術，制定生產計畫，提升稻米品質。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
T1 稻穀收穫期前加工場域之清潔與機械整備	T1.1 清掃加工及倉儲場域之環境與機械設備	O1.1.1 衛生管理紀錄簿	P1.1.1清潔衛生標準能夠比照 CAS 食米類驗證規範 P1.1.2能配合主管機關進倉抽檢	2	K01 瞭解 CAS 食米類驗證規範 K02 瞭解穀物採後處理加工製程 K03 穀物採後處理設備操作原理 K04 主管機關法規規定	S01 策略性思考 S06 團隊合作 S07 溝通能力
	T1.2 檢查與整備機械設備	O1.2.1 機械保養維修紀錄表	P1.2.1能完成穀倉整備、清潔穀倉、校正地磅、送檢水分測定器及排定收購日程並辦理公告 P1.2.2能依機械設備保養說明書進行定期保養	3	K03 穀物採後處理設備操作原理 K07 檢驗儀器的操作原理	S03 成果導向 S04 規劃與組織能力 S07 溝通能力 S11 問題發現與解決能力
T2 乾燥作業	T2.1 目視檢查進倉稻穀品質	O2.1.1 稻穀進倉後管理紀錄表	P2.1.1能依照《公糧稻穀驗收標準》或業主自訂之標準收受乾穀 P2.1.2能依照《收購公糧濕穀作業實施方式》或業主自訂標準收受濕穀	2	K04 主管機關法規規定 K05 瞭解穀物型態、構造、結構、分類與判別方法 K07 檢驗儀器的操作原理	S02 品質導向 S05 時間管理

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
	T2.2 操作稻穀乾燥設備	O2.2.1 稻穀進倉後管理紀錄表	P2.2.1能瞭解乾燥設備運作原理，維持設備的正常運作，並依機械設備保養說明書進行定期保養、故障排除，或立即通知相關單位修復機械設備 P2.2.2能因應不同稻穀種類、數量與水分含量等變數，進行烘乾作業，維持烘乾品質穩定與降低胴裂率	4	K02 瞭解穀物採後處理加工製程 K03 穀物採後處理設備操作原理	S01策略性思考 S03成果導向 S04規劃與組織能力 S05時間管理 S06團隊合作 S07溝通能力 S08協調能力 S10資訊科技應用能力 S11 問題發現與解決能力
	T2.3 紀錄及檢查每批次稻穀乾操作業資訊	O2.3.1 稻穀進倉後管理紀錄表	P2.3.1濕穀乾操作業時，能維持正確乾燥條件 P2.3.2能記錄每批次稻穀乾燥日期、批次、乾燥溫度及時間，並檢查水分含量是否符合標準	2	K06掌握稻穀乾燥階段情形 K07 檢驗儀器的操作原理	S09 文書撰寫能力
	T2.4 檢查、保養、正確操作及定期清理污染防治設備	O2.4.1 機械保養維修紀錄表 O2.4.2 衛生管理紀錄簿	P2.4.1能瞭解污染防治設備運作原理，以維持設備與附屬機械設備的正常運作，並依機械設備保養說明書進行定期保養、故障排除，或立即通知相關單位修復機械設備 P2.4.2農業剩餘資材處理能夠比照農業事業廢棄物再利用管理辦法 P2.4.3清潔衛生標準能夠比照 CAS 食米類驗證規範	3	K01瞭解 CAS 食米類驗證規範 K08污染防治設備操作原理 K13 瞭解農業事業廢棄物再利用管理辦法	S01策略性思考 S02品質導向 S03成果導向 S11 問題發現與解決能力
	T2.5 維持稻穀乾燥	O2.5.1 衛生管理紀	P2.5.1清潔衛生標準能夠比照 CAS 食米類驗證規範	2	K01 瞭解 CAS 食米類驗證規範	S02品質導向 S03成果導向

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
	場域之整潔	錄簿				S06 團隊合作
T3 倉儲稻穀作業	T3.1 維持作業者、倉儲設施設備及清潔用具之清潔	O3.1.1 衛生管理紀錄簿	P3.1.1 清潔衛生標準能夠比照 CAS 食米類驗證規範	2	K01 瞭解 CAS 食米類驗證規範	S01 策略性思考 S06 團隊合作 S07 溝通能力
	T3.2 檢查與防除棲息於倉儲設施及設備之積穀害蟲、環境昆蟲及入侵小動物	O3.2.1 衛生管理紀錄簿	P3.2.1 稻穀儲藏期間，應避免發生受潮、發熱、蟲害(包含：積穀害蟲)、鳥害、鼠害、火災、水浸或其他影響危害其品質、安全之情事	2	K03 穀物採後處理設備操作原理 K09 倉儲內小動物、衛生昆蟲辨識與防治管理方法	S02 品質導向 S03 成果導向
	T3.3 紀錄並標示每批次稻穀儲存位置與數量	O3.3.1 生產製程紀錄簿	P3.3.1 以包袋、噸袋、棧板或低溫筒倉儲穀時，能紀錄每包(棧板)、每筒重量(淨重、毛重或棧板重量)、儲存數量與位置	2	K14 瞭解穀物儲存期間環境控制及影響品質之因素	S09 文書撰寫能力
	T3.4 定期確認及記	O3.4.1 溫濕度管理	P3.4.1 稻穀儲藏時，能維持並記錄適當的儲存溫度	3	K03 穀物採後處理設備操作原理 K10 溫度監測系統操作原理	S09 文書撰寫能力 S11 問題發現與解決能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
	錄倉儲溫度(如有低溫筒倉，應確認溫度監測及上傳系統運作正常)	紀錄 O3.4.2 低溫筒倉溫度管理情形紀錄表	P3.4.2不定期檢視筒倉內溫度，確保儲藏溫度於安全溫度範圍內			
	T3.5 定期維修檢查倉儲機械	O3.5.1 機械保養維修紀錄表	P3.5.1能瞭解倉儲設備運作原理，以維持筒倉與附屬機械設備的正常運作，並依機械設備保養說明書進行定期保養、故障排除，或立即通知相關單位修復機械設備	3	K03穀物採後處理設備操作原理	S03成果導向 S04規劃與組織能力 S07溝通能力 S08協調能力 S10資訊科技應用能力 S11問題發現與解決能力
T4 碾米加工作業	T4.1 維持作業者、碾米設施設備及清潔用具之清潔	O4.1.1 衛生管理紀錄簿	P4.1.1清潔衛生標準能夠符合 CAS 食米類驗證規範	2	K01瞭解 CAS 食米類驗證規範	S02品質導向 S03成果導向 S06團隊合作
	T4.2 檢查與防除棲息於碾米設施及設備之積穀	O4.2.1 衛生管理紀錄簿	P4.2.1稻穀儲藏期間，應避免發生受潮、發熱、蟲害(包含：積穀害蟲)、鳥害、鼠害、火災、水浸、竊盜或其他影響危害其品質、安全之情事	2	K03穀物採後處理設備操作原理 K09倉儲內小動物、衛生昆蟲辨識與防治管理方法	S02品質導向 S03成果導向

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
	害蟲、環境昆蟲及入侵小動物					
	T4.3 操作稻穀碾米設備	O4.3.1 製程管制項目紀錄表 O4.3.2 生產製程紀錄簿	P4.3.1能瞭解碾米設備運作原理，以維持設備與附屬機械設備的正常運作，並依機械設備保養說明書進行定期保養、故障排除，或立即通知相關單位修復機械設備 P4.3.2能比照 CAS 食米類驗證規範驗收稻米品質	4	K01瞭解 CAS 食米類驗證規範 K02瞭解穀物採後處理加工製程 K03穀物採後處理設備操作原理	S01策略性思考 S03成果導向 S04規劃與組織能力 S05時間管理 S06團隊合作 S07溝通能力 S08協調能力 S10資訊科技應用能力 S11問題發現與解決能力
	T4.4 紀錄並標示每批次稻穀儲存位置	O4.4.1 生產製程紀錄簿	P4.4.1能依照 CAS 食米類驗證規範紀錄	2	K01瞭解 CAS 食米類驗證規範	S09文書撰寫能力
	T4.5 檢查、保養及正確操作污染防治設備	O4.5.1 機械保養維修紀錄表	P4.5.1能瞭解污染防治設備運作原理，以維持設備與附屬機械設備的正常運作，並依機械設備保養說明書進行定期保養、故障排除，或立即通知相關單位修復機械設備	3	K01瞭解 CAS 食米類驗證規範 K08污染防治設備操作原理	S01策略性思考 S02品質導向 S03成果導向 S11問題發現與解決能力
	T4.6 定期清理碾米	O4.6.1 衛生管理紀	P4.6.1農業剩餘資材處理比照農業事業廢棄物再利用管理辦法	2	K01瞭解 CAS 食米類驗證規範 K13瞭解農業事業廢棄物再利用	S01策略性思考 S02品質導向

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
	作業所產生的剩餘資材與廢棄物	錄簿	P4.6.2清潔衛生標準能夠比照 CAS 食米類驗證規範		管理辦法	S03成果導向 S11問題發現與解決能力
	T4.7 維持稻穀碾米場域使用後之整潔	O4.7.1 衛生管理紀錄簿	P4.7.1清潔衛生標準能夠比照 CAS 食米類驗證規範	2	K01瞭解 CAS 食米類驗證規範	S02品質導向 S03成果導向 S06團隊合作
T5包裝	T5.1 定期確認及記錄倉儲溫度	O5.1.1 溫濕度管理紀錄	P5.1.1稻米儲藏時，能維持適當的儲存溫度並予以記錄	2	K03穀物採後處理設備操作原理	S09文書撰寫能力
	T5.2 定期維護包裝機械	O5.2.1 機械保養維修紀錄表	P5.2.1依機械設備保養說明書進行定期保養、故障排除，或立即通知相關單位修復機械設備	3	K11包裝機設備操作原理	S03成果導向 S04規劃與組織能力 S07溝通能力 S08協調能力 S10資訊科技應用能力 S11問題發現與解決能力
	T5.3 使用符合規定之包裝袋包裝來承裝稻米	O5.3.1 生產製程紀錄簿	P5.3.1能依《優良農產品食米項目驗證基準》規定，以堅固完整的包裝袋裝良質米，並符合衛生署公告「食品器具、容器、包裝衛生標準」之規定	2	K12瞭解食品器具、容器、包裝衛生標準	S03成果導向

### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A01 親和關係：對他人表現理解、友善、同理心、關心和禮貌，並能與不同背景的人發展及維持良好關係。

A02 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A03 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

A04 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A05 彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。

A06 應對不明狀況：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

A07 團隊意識積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

### 說明與補充事項

● **建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：**

- 能力：具備基礎機械知識
- 學歷：畢業於高級職業學校汽修科、機械科或機電科